危险废物管理计划

单位名称（盖章）：河北利仕化学科技有限公司

制　定　日　期：2022　年 1　月 24　日

计　划　期　限：2022 年 01 月 01 日至 2022 年 12 月 31

表 1 基本信息

<table>
<tr><td colspan="2">单位名称</td><td colspan="5">河北利仕化学科技有限公司</td></tr>
<tr><td colspan="2">单位注册地址</td><td colspan="3">河北省邯郸市肥乡区经济开发区京津新材料产业园</td><td>邮编</td><td>057550</td></tr>
<tr><td colspan="2">生产设施地址</td><td colspan="5">河北省邯郸市肥乡区经济开发区京津新材料产业园</td></tr>
<tr><td colspan="2">企业许可证</td><td colspan="2"></td><td>行业类别与代码</td><td colspan="2">制造业，化学原料和化学制品制造业，基础化学原料制造，有机化学原料制造 C2614</td></tr>
<tr><td colspan="2">总投资</td><td colspan="2">14000.0 万元</td><td>总产值</td><td colspan="2">27680.0 万元</td></tr>
<tr><td colspan="2">占地面积</td><td colspan="2">2.94 万平方米</td><td>职工人数</td><td colspan="2">130 位</td></tr>
<tr><td colspan="2">联系人</td><td colspan="2">王志强</td><td>联系电话</td><td colspan="2">15188928688</td></tr>
<tr><td colspan="2">传真电话</td><td colspan="5">-</td></tr>
<tr><td colspan="2">电子信箱</td><td colspan="5">2051336528@qq.com</td></tr>
<tr><td colspan="2">单位网址</td><td colspan="5">-</td></tr>
<tr><td rowspan="2">管理部门及人员</td><td>管理部门</td><td>部门负责人</td><td>废物管理负责人</td><td colspan="3">废物污染防治设施技术负责人及文化程度</td></tr>
<tr><td>环境保护部</td><td>王志强</td><td>李爱军</td><td>李丽敏</td><td>大学</td><td>负责固体废物管理与处置技术</td></tr>
<tr><td rowspan="2">规章制度</td><td>管理制度</td><td>岗位责任制度</td><td>安全操作规程</td><td>管理台账</td><td>培训制度</td><td>意外事故防范措施和应急预案</td></tr>
<tr><td>有☑ 无☐</td><td>有☑ 无☐</td><td>有☑ 无☐</td><td>有☑ 无☐</td><td>有☑ 无☐</td><td>有☑ 无☐</td></tr>
</table>

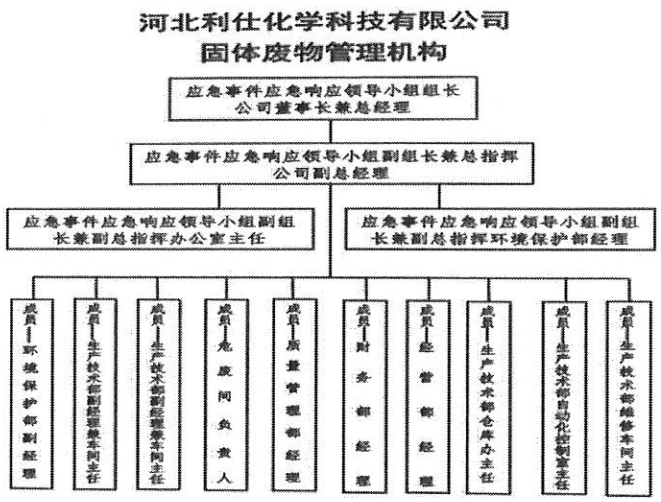
管理组织图	 河北利仕化学科技有限公司 固体废物管理机构 应急事件应急响应领导小组组长 公司董事长兼总经理 应急事件应急响应领导小组副组长兼总指挥 公司副总经理 应急事件应急响应领导小组副组长兼副总指挥办公室主任 应急事件应急响应领导小组副组长兼副总指挥环境保护部经理 成员—环境保护部副经理 成员—生产技术部副经理兼车间主任 成员—生产技术部副经理兼车间主任 成员—危废岗负责人 成员—质量管理部经理 成员—财务部经理 成员—经营部经理 成员—生产技术部仓库办主任 成员—生产技术部自动化控制室主任 成员—生产技术部维修车间主任

表 2 产品生产情况

	序号	原辅材料名称	上年度消耗量（吨/年）	序号	原辅材料名称	本年度计划消耗量（吨/年）
原辅材料及消耗量	1	2-溴噻吩（自产）	0 吨	1	2-溴噻吩（自产）	100 吨
	2	丙酮氰醇	1795 吨	2	丙酮氰醇	4092 吨
	3	醋酸钠缓蚀剂	0 吨	3	醋酸钠缓蚀剂	13 吨
	4	二甲基海因（自产）	1569 吨	4	二甲基海因（自产）	4751 吨
	5	硅烷浸渍液	0 吨	5	硅烷浸渍液	39 吨
	6	环氧乙烷	0 吨	6	环氧乙烷	60 吨
	7	活性炭	0.532 吨	7	活性炭	8.18 吨
	8	甲苯	0 吨	8	甲苯	660 吨
	9	硫酸	0 吨	9	硫酸	66 吨
	10	硫酸钠	1795 吨	10	硫酸钠	6.5 吨

	11	氯化钙	0 吨	11	氯化钙	1340 吨
	12	氯化镁	0 吨	12	氯化镁	687 吨
	13	镁屑	0 吨	13	镁屑	37 吨
	14	氢氧化钠（98.5%片碱）	0 吨	14	氢氧化钠（98.5%片碱）	11 吨
	15	噻吩	0 吨	15	噻吩	110 吨
	16	双氧水（35%）	0 吨	16	双氧水（35%）	200 吨
	17	四氢呋喃	0 吨	17	四氢呋喃	440 吨
	18	碳酸钠	0 吨	18	碳酸钠	3 吨
	19	碳酸氢铵	2334 吨	19	碳酸氢铵	5320 吨
	20	天然气	40.2 万 m3	20	天然气	108 万 m3
	21	溴素	806 吨	21	溴素	4119 吨
	22	亚硝酸钠	0 吨	22	亚硝酸钠	6.5 吨

	23	液碱 30%	3472 吨	23	液碱 30%	10028 吨
	24	液氯	1406 吨	24	液氯	3927 吨
生产设备数量	序号	设备名称	上年度数量（台）	序号	设备名称	本年度数量（台）
	1	2-溴噻吩 10m²304 螺旋板换热器（不含精馏）	2	1	2-溴噻吩 10m²304 螺旋板换热器（不含精馏）	0
	2	2-溴噻吩 10m²搪瓷冷凝器	1	2	2-溴噻吩 10m²搪瓷冷凝器	0
	3	2-溴噻吩 110L 溴素计量罐	1	3	2-溴噻吩 110L 溴素计量罐	0
	4	2-溴噻吩 2000L 精馏装置	2	4	2-溴噻吩 2000L 精馏装置	0
	5	2-溴噻吩 20m²304 列管（蛇管）冷凝器	1	5	2-溴噻吩 20m²304 列管（蛇管）冷凝器	0
	6	2-溴噻吩 280 型水喷射真空泵	1	6	2-溴噻吩 280 型水喷射真空泵	0
	7	2-溴噻吩 3000L 不锈钢反应釜	1	7	2-溴噻吩 3000L 不锈钢反应釜	0
	8	2-溴噻吩 3000L 搪瓷反应釜	2	8	2-溴噻吩 3000L 搪瓷反应釜	0
	9	2-溴噻吩 35L 玻璃分相器	2	9	2-溴噻吩 35L 玻璃分相器	0
	10	2-溴噻吩 5m²304 螺旋板换热器（不含精馏）	1	10	2-溴噻吩 5m²304 螺旋板换热器（不含精馏）	0

	11	2-溴噻吩 6300L 搪瓷反应釜	2	11	2-溴噻吩 6300L 搪瓷反应釜	0
	12	2-溴噻吩 L-1000PP 罐	2	12	2-溴噻吩 L-1000PP 罐	0
	13	2-溴噻吩 L-1000 搪玻璃储罐	1	13	2-溴噻吩 L-1000 搪玻璃储罐	0
	14	2-溴噻吩 L-800L 搪瓷储罐	2	14	2-溴噻吩 L-800L 搪瓷储罐	0
	15	2-溴噻吩 L-800PP 罐	2	15	2-溴噻吩 L-800PP 罐	0
	16	2-溴噻吩 W-1500PP 罐	1	16	2-溴噻吩 W-1500PP 罐	0
	17	变压器 S11-M 型，160kVA	1	17	变压器 S11-M 型，160kVA	0
	18	变压器 S11-M 型，800kVA	4	18	变压器 S11-M 型，800kVA	0
	19	丙酮氰醇储罐	2	19	丙酮氰醇储罐	0
	20	丙酮氰醇计量罐	1	20	丙酮氰醇计量罐	0
	21	动力供应与公用发电机组	1	21	动力供应与公用发电机组	0
	22	动力供应与公用供水系统	1	22	动力供应与公用供水系统	0
	23	动力供应与公用虹吸式螺杆盐水冰机	2	23	动力供应与公用虹吸式螺杆盐水冰机	0

	24	动力供应与公用空压机、空气干燥器及压缩空气储罐	4	24	动力供应与公用空压机、空气干燥器及压缩空气储罐	0
	25	动力供应与公用燃气蒸汽锅炉	1	25	动力供应与公用燃气蒸汽锅炉	0
	26	动力供应与公用稳压水箱	1	26	动力供应与公用稳压水箱	0
	27	动力供应与公用消防水泵	2	27	动力供应与公用消防水泵	0
	28	二甲海因 304 溶解罐	1	28	二甲海因 304 溶解罐	0
	29	二甲海因板框过滤机	1	29	二甲海因板框过滤机	0
	30	二甲海因粗品结晶搪瓷反应釜	4	30	二甲海因粗品结晶搪瓷反应釜	0
	31	二甲海因合成搪瓷反应釜	4	31	二甲海因合成搪瓷反应釜	0
	32	二甲海因离心机	3	32	二甲海因离心机	0
	33	二甲海因流化床干燥装置	1	33	二甲海因流化床干燥装置	0
	34	二甲海因滤芯式过滤器	1	34	二甲海因滤芯式过滤器	0
	35	二甲海因罗茨风机	2	35	二甲海因罗茨风机	0

	36	二甲海因密闭母液槽	4	36	二甲海因密闭母液槽	0
	37	二甲海因母液储槽	1	37	二甲海因母液储槽	0
	38	二甲海因母液蒸发结晶装置	1	38	二甲海因母液蒸发结晶装置	0
	39	二甲海因浓缩母液结晶搪瓷釜	5	39	二甲海因浓缩母液结晶搪瓷釜	0
	40	二甲海因排氨缓冲罐	1	40	二甲海因排氨缓冲罐	0
	41	二甲海因溶解釜	1	41	二甲海因溶解釜	0
	42	二甲海因水吸收塔	1	42	二甲海因水吸收塔	0
	43	二甲海因送料机	1	43	二甲海因送料机	0
	44	二甲海因碳酸氢铵溶解罐	1	44	二甲海因碳酸氢铵溶解罐	0
	45	二甲海因脱色不锈钢反应釜	2	45	二甲海因脱色不锈钢反应釜	0
	46	二甲海因行车	1	46	二甲海因行车	0
	47	二甲海因振动筛分装置	1	47	二甲海因振动筛分装置	0
	48	二甲海因装料泵	1	48	二甲海因装料泵	0

	49	二甲基海因成品不锈钢结晶釜	4	49	二甲基海因成品不锈钢结晶釜	0
	50	卤化二溴海因合成搪瓷反应釜	4	50	卤化二溴海因合成搪瓷反应釜	0
	51	卤化海因溴素高位计量罐	2	51	卤化海因溴素高位计量罐	0
	52	卤化海因压片装置（含除尘装置）	7	52	卤化海因压片装置（含除尘装置）	0
	53	卤化海因液碱储罐	2	53	卤化海因液碱储罐	0
	54	卤化海因液碱计量罐	2	54	卤化海因液碱计量罐	0
	55	卤化海因液氯储罐	3	55	卤化海因液氯储罐	0
	56	卤化海因液氯汽化器	1	56	卤化海因液氯汽化器	0
	57	卤化海因造粒装置（含除尘装置）	2	57	卤化海因造粒装置（含除尘装置）	0
	58	卤化合成搪瓷反应釜	6	58	卤化合成搪瓷反应釜	0
	59	卤化离心机	4	59	卤化离心机	0
	60	卤化氯气缓冲罐	2	60	卤化氯气缓冲罐	0
	61	卤化母液储罐	3	61	卤化母液储罐	0

	62	卤化母液蒸发系统及融雪剂制造系统	1	62	卤化母液蒸发系统及融雪剂制造系统	0
	63	卤化耙式干燥装置（含除尘装置）	3	63	卤化耙式干燥装置（含除尘装置）	0
	64	卤化喷淋吸收塔	6	64	卤化喷淋吸收塔	0
	65	卤化溶解搪瓷釜	2	65	卤化溶解搪瓷釜	0
	66	噻吩公用 1.5m² 304 夹套列管冷凝器	2	66	噻吩公用 1.5m²304 夹套列管冷凝器	0
	67	噻吩公用 100Nm?/h 制氮机组	1	67	噻吩公用 100Nm?/h 制氮机组	0
	68	噻吩公用 10m²石墨冷凝器	1	68	噻吩公用 10m²石墨冷凝器	0
	69	噻吩公用 1200 型抽滤槽	2	69	噻吩公用 1200 型抽滤槽	0
	70	噻吩公用 150m² 冷却塔	1	70	噻吩公用 150m²冷却塔	0
	71	噻吩公用 20m²蛇管冷凝器	2	71	噻吩公用 20m²蛇管冷凝器	0
	72	噻吩公用 20m²石墨冷凝器	4	72	噻吩公用 20m²石墨冷凝器	0
	73	噻吩公用 280 型水喷射真空泵	8	73	噻吩公用 280 型水喷射真空泵	0
	74	噻吩公用 2T 电动葫芦	2	74	噻吩公用 2T 电动葫芦	0

	75	噻吩公用 3000L 搪玻璃反应釜	2	75	噻吩公用 3000L 搪玻璃反应釜	0
	76	噻吩公用 300-500 水喷射罗茨真空泵机组	1	76	噻吩公用 300-500 水喷射罗茨真空泵机组	0
	77	噻吩公用 30Nm?/h 制氮机组	1	77	噻吩公用 30Nm?/h 制氮机组	0
	78	噻吩公用 5000L 搪玻璃反应釜	3	78	噻吩公用 5000L 搪玻璃反应釜	0
	79	噻吩公用 5m²蛇管冷凝器	2	79	噻吩公用 5m²蛇管冷凝器	0
	80	噻吩公用 6300L 搪玻璃反应釜	7	80	噻吩公用 6300L 搪玻璃反应釜	0
	81	噻吩公用 CQB65-50-145 磁力泵	2	81	噻吩公用 CQB65-50-145 磁力泵	0
	82	噻吩公用 L-5000L 搪瓷储罐	8	82	噻吩公用 L-5000L 搪瓷储罐	0
	83	噻吩公用 PGZ-1250 离心机	1	83	噻吩公用 PGZ-1250 离心机	0
	84	噻吩公用 Φ100X3500mm 搪瓷夹套冷凝器	2	84	噻吩公用 Φ100X3500mm 搪瓷夹套冷凝器	0
	85	噻吩公用冰盐水循环系统	1	85	噻吩公用冰盐水循环系统	0
	86	噻吩公用磁力泵	10	86	噻吩公用磁力泵	0
	87	噻吩公用干燥装置	2	87	噻吩公用干燥装置	0

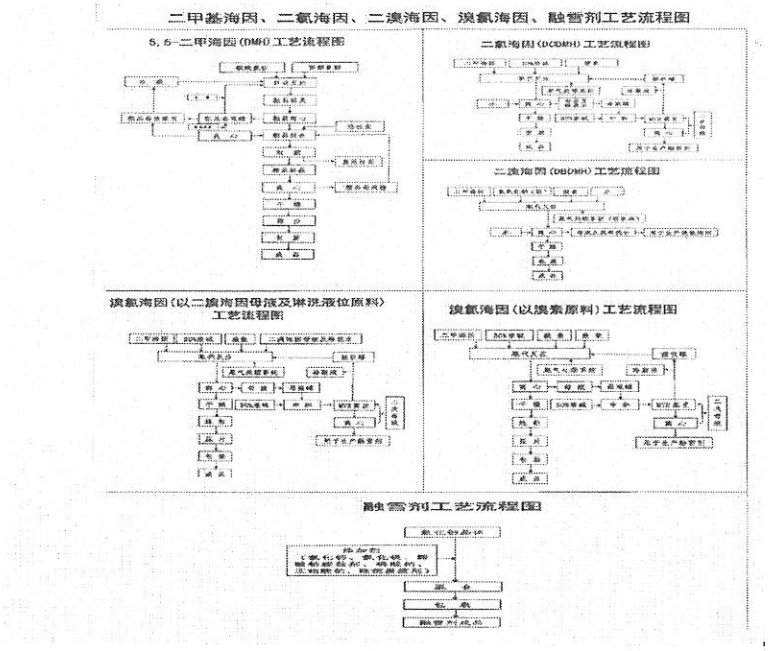
	88	噻吩公用水喷射吸收塔	2	88	噻吩公用水喷射吸收塔	0
	89	噻吩公用钛棒过滤器	1	89	噻吩公用钛棒过滤器	0
	90	噻吩公用循环水系统	1	90	噻吩公用循环水系统	0
	91	噻吩公用压滤机	2	91	噻吩公用压滤机	0
	92	噻吩乙醇 10m² 304 列管（蛇管）冷凝器	2	92	噻吩乙醇 10m²304 列管（蛇管）冷凝器	0
	93	噻吩乙醇 10m² 304 螺旋板换热器（不含精馏）	3	93	噻吩乙醇 10m²304 螺旋板换热器（不含精馏）	0
	94	噻吩乙醇 10m² 304 汽化器	2	94	噻吩乙醇 10m²304 汽化器	0
	95	噻吩乙醇 15m² 304 列管（蛇管）冷凝器	5	95	噻吩乙醇 15m²304 列管（蛇管）冷凝器	0
	96	噻吩乙醇 2000L 精馏装置	3	96	噻吩乙醇 2000L 精馏装置	0
	97	噻吩乙醇 2000L 搪瓷反应釜	3	97	噻吩乙醇 2000L 搪瓷反应釜	0
	98	噻吩乙醇 20m² 304 列管（蛇管）冷凝器	3	98	噻吩乙醇 20m²304 列管（蛇管）冷凝器	0
	99	噻吩乙醇 280 型水喷射真空泵	1	99	噻吩乙醇 280 型水喷射真空泵	0
	100	噻吩乙醇 2T 电子秤	2	100	噻吩乙醇 2T 电子秤	0

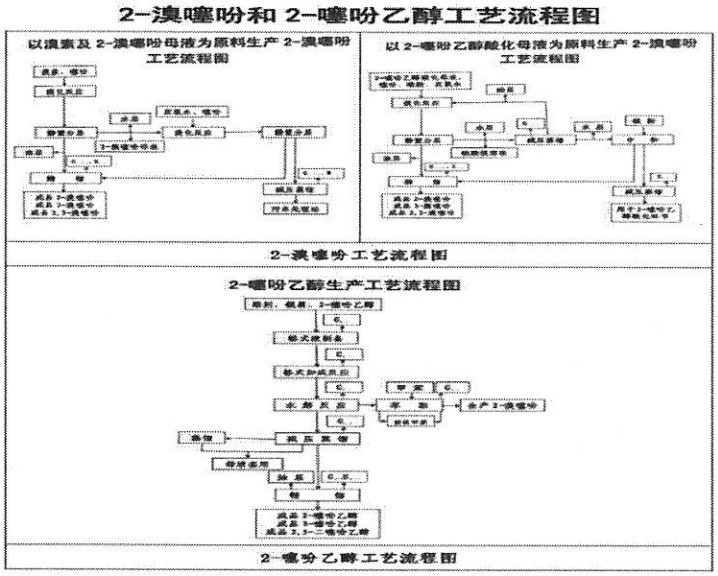
	101	噻吩乙醇 3000L 搪瓷璃反应釜	5	101	噻吩乙醇 3000L 搪瓷璃反应釜	0
	102	噻吩乙醇 304 袋式过滤器（3 袋）	1	102	噻吩乙醇 304 袋式过滤器（3 袋）	0
	103	噻吩乙醇 35L 玻璃分相器	3	103	噻吩乙醇 35L 玻璃分相器	0
	104	噻吩乙醇 5m²304 列管（蛇管）冷凝器	1	104	噻吩乙醇 5m²304 列管（蛇管）冷凝器	0
	105	噻吩乙醇 5m²304 螺旋板换热器（不含精馏）	1	105	噻吩乙醇 5m²304 螺旋板换热器（不含精馏）	0
	106	噻吩乙醇 6300L 不锈钢反应釜	1	106	噻吩乙醇 6300L 不锈钢反应釜	0
	107	噻吩乙醇 L-1000 碳钢储罐	2	107	噻吩乙醇 L-1000 碳钢储罐	0
	108	噻吩乙醇 L-3000L304 缓冲罐	2	108	噻吩乙醇 L-3000L304 缓冲罐	0
	109	噻吩乙醇 L-3000L 搪玻璃储罐	1	109	噻吩乙醇 L-3000L 搪玻璃储罐	0
	110	噻吩乙醇 L-4000L304 储罐	2	110	噻吩乙醇 L-4000L304 储罐	0
	111	噻吩乙醇 L-600L304 储罐	5	111	噻吩乙醇 L-600L304 储罐	0
	112	噻吩乙醇 L-600LPP 罐	3	112	噻吩乙醇 L-600LPP 罐	0
	113	噻吩乙醇 V800 分子干燥塔（304）	3	113	噻吩乙醇 V800 分子干燥塔（304）	0

	114	噻吩乙醇 W-1000 碳钢储罐	1	114	噻吩乙醇 W-1000 碳钢储罐	0
	115	噻吩乙醇 W-1500L304 储罐	1	115	噻吩乙醇 W-1500L304 储罐	0
	116	噻吩乙醇 W-3000L 搪玻璃储罐	1	116	噻吩乙醇 W-3000L 搪玻璃储罐	0
	117	噻吩乙醇 W-3000 碳钢储罐	2	117	噻吩乙醇 W-3000 碳钢储罐	0
	118	噻吩乙醇 W5000 碳钢储罐	3	118	噻吩乙醇 W5000 碳钢储罐	0
	119	噻吩乙醇 W-600 碳钢储罐	2	119	噻吩乙醇 W-600 碳钢储罐	0
	120	噻吩乙醇 WLW-70 无油立式真空泵	3	120	噻吩乙醇 WLW-70 无油立式真空泵	0
	121	噻吩乙醇磁力泵	5	121	噻吩乙醇磁力泵	0
	122	噻吩乙醇搪瓷碟片冷凝器	1	122	噻吩乙醇搪瓷碟片冷凝器	0
	123	噻吩乙醇真空自吸泵	2	123	噻吩乙醇真空自吸泵	0
	124	原料储罐区溴素储罐	3	124	原料储罐区溴素储罐	0
产品及产量	序号	产品名称	上年度产量（吨/年）	序号	产品名称	本年度计划产量（吨/年）
	1	2,5-噻吩乙醇（副产）	0 吨	1	2,5-噻吩乙醇（副产）	0 吨

	2	2,5-溴乙醇（副产）	0 吨	2	2,5-溴乙醇（副产）	0 吨
	3	2-噻吩乙醇	0 吨	3	2-噻吩乙醇	0 吨
	4	2-溴噻吩	0 吨	4	2-溴噻吩	0 吨
	5	3-噻吩乙醇（副产）	0 吨	5	3-噻吩乙醇（副产）	0 吨
	6	3-溴噻吩（副产）	0 吨	6	3-溴噻吩（副产）	0 吨
	7	5,5-二甲基海因	462.35 吨	7	5,5-二甲基海因	1200 吨
	8	二氯海因	1023.35 吨	8	二氯海因	200 吨
	9	二溴海因	1270.1 吨	9	二溴海因	803 吨
	10	融雪剂	0 吨	10	融雪剂	0 吨
	11	溴氯海因	4763.75 吨	11	溴氯海因	8000 吨

生产工艺流程图及工艺说明





1、5,5-二甲基海因工艺流程

向开启搅拌器的合成釜内加入定量的水或母液后再加入碳酸氢铵,随后加入丙酮氰醇进行合成反应，合成反应结束后进行粗品结晶，粗品结晶后通过离心甩干后得二甲基海因粗品，然后进行脱色，在脱色釜加入粗品和水或精品母液及活性炭夹套通入蒸汽,脱色完成后将物料用压至板框过滤机和滤芯式过滤器进行过滤分离出活性炭。分离出的液态物料压入精品结晶釜进行冷却结晶,精品结晶后经离心甩干后二甲海因精品湿料经流化床干燥机内用热空气干燥与筛分即为成品二甲基海因。

2、卤化海因即二氯海因、二溴海因和溴氯海因工艺流程说明

向溶解搪瓷反应釜内加入液碱、二甲基海因和一定量的水或 MVR 冷凝液及吸收塔的吸收液,夹套通入冷冻盐水进行降温达到要求后压至卤化合成反应釜，根据工艺

表 3 危险废物产生概况（可另增页）

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量(吨）	上年度实际产生量(吨)	来源及生产工序
1	污泥	261-084-45	HW45 含有机卤化物废物	卤化物	固态	毒性,腐蚀性	0.5 吨	0.22 吨	污水处理站
2	脱色废活性炭	271-003-02	HW02 医药废物	有机杂质	固态	毒性	1.98 吨	1.092 吨	二甲海因车间脱色工序
3	尾气吸收活性炭	900-041-49	HW49 其他废物	杂质	固态	毒性,感染性	7.68 吨	1.55 吨	废气吸附工序
						合计	10.16 吨	2.862 吨	——

表 4 危险废物减量化计划和措施

<table>
<tr><td rowspan="6">减少危险废物产生量的计划</td><td>序号</td><td>危险废物名称</td><td>本年度计划产生量（吨）</td><td>备注</td></tr>
<tr><td>1</td><td>污泥</td><td>0.5 吨</td><td></td></tr>
<tr><td>2</td><td>脱色废活性炭</td><td>1.98 吨</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>尾气吸收活性炭</td><td>7.68 吨</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">合计</td><td>10.16 吨</td><td>————</td></tr>
<tr><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>减少危险废物危害性的计划</td><td colspan="4">公司一期项目危险废物有尾气吸收废活性炭、脱色废活性炭和污水处理站污泥。公司在运行过程中提升管理水平，加强对生产管理工作，计划现有设备进行改造，加强设备的密闭性，加强生产用水的重复利用次数，减少废气排放量和废水量自然就减少了排气筒中吸附活性炭使用量和污水处理站污泥量。在生产过程中加强二甲海因生产原料的管理水平，计划选购采用纯度高杂质少的丙酮氰醇和碳酸氢铵原料生产，就减少了脱色活性炭使用量和循环使用次数，就减少量了脱色废活性炭数量。二期工程通过改进工艺减少精馏釜残数量。</td></tr>
</table>

减少危险废物产生量和危害性的措施	*可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。* 改进设计：对现有设备进行改造，加强设备的密闭性，加强生产用水的重复利用次数，减少废气排放量和废水量自然就减少了排气筒中吸附活性炭使用量和污水处理站污泥量。二甲海因生产过程中计划选购采用纯度高杂质少的丙酮氰醇和碳酸氢铵原料生产，就减少了脱色活性炭使用量和循环使用次数，就减少量了脱色废活性炭数量。加强二期噻吩系列产品设计管理，提高工艺水平减少精馏釜残数量。 采用先进工艺：加强生产工艺技术研究与试验，采用树脂代替活性炭新技术用于废气吸收塔吸附废气，及采用膜过滤及采用树脂吸附去除产品中的杂质技术，通过改进用生产设备，提高连续化水生产水平，改进生产工艺减少用水量进而减少了废水量。 使用清洁能源：生产生产过程中采用高纯度的丙酮氰醇、碳酸氢铵、溴素、液氯、液碱和片碱为原料，同时采用纯化水或纯净水生产，从原料源头控制杂质进入，自然就减少了排气筒和脱色活性炭的使用量，也同时减少了污水处理站中污泥的数量。 改善管理：采用清洁的原材料，改进生产工艺，采用先进的技术和设备，提高生产的管理水平，提高产品得率，消减危险废物排放量，通过技术开发充分综合利用产生的危险废物。 废物综合利用：生产过程废气处理和脱色产生的废活性炭可通过反洗实现再生，增加活性炭使用次数。污水处理站污泥经脱水处理并烘干后可用作建材，还可以焚烧炉焚烧后利用产生的热量用于生产热能。 提供污染防治水平：认真学习贯彻党中央、国务院相关决策部署，全面落实固体废物污染环境防治法、再生资源回收管理办法、危险废物转移联单管理办法等要求。要进一步研究生产先进技术工艺，通过技术改造减少危险废物排放量，提高企业危险废物管理水平，加强对固体废物污染防治和资源化利用的投资力度，实现危险废物综合利用水平，达到提高污染防治水平。 其他：无

表 5 危险废物转移情况

<table>
<tr><td rowspan="10">贮存措施</td><td colspan="6">1、 贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 ☑ 否 ☐
2、 是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 ☑ 否 ☐
3、 是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 ☐ 否 ☑
4、 是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 ☐ 否 ☑
5、 是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收： 是 ☑ 否 ☐</td></tr>
<tr><td colspan="6">危险废物贮存设施现状</td></tr>
<tr><td>设施名称</td><td>数量</td><td>类型</td><td>面积</td><td colspan="2">贮存能力</td></tr>
<tr><td>固废间</td><td>1</td><td>仓库</td><td>70 平方</td><td colspan="2">30 吨</td></tr>
<tr><td colspan="6">贮存危险废物情况</td></tr>
<tr><td>名称</td><td>类别</td><td>拟贮存量（吨）</td><td>上年度贮存量（吨）</td><td>截至上年度年底累计贮存（吨）</td><td>贮存原因</td></tr>
<tr><td>精馏釜残</td><td>261-084-45</td><td>4 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>二期项目噻吩车间没有投产</td></tr>
<tr><td>污泥</td><td>261-084-45</td><td>0.5 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>目前储存量小，计划明年下半年处置</td></tr>
<tr><td>脱色废活性炭</td><td>271-003-02</td><td>1.98 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>目前储存量小，计划明年下半年进行处置</td></tr>
<tr><td>尾气吸收活性炭</td><td>900-041-49</td><td>7.68 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>由于目前储存量小，计划今年下半年进行处置</td></tr>
<tr><td colspan="6">贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施

危险废物贮存过程采取相应措施，可预防污染事故发生</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="6">1、 运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 ☑ 否 ☐
2、 是否按危险废物特性分类运输： 是 ☑ 否 ☐
3、 是否委托运输： 是 ☑ 否 ☐
4、 单位名称：河北诚江物流有限公司 运输资质：91130124MA0910FP0K</td></tr>
</table>

	运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 运输过程采取相应防范措施，防治危险废物污染事故发生
转移计划	*包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等* 可转移的危废包括尾气吸收废活性炭 HW49（900-041-49）7.68 吨、脱色活性炭 HW02（271-003-02）1.98 吨、污泥 HW45（261-084-45）及精馏残液 HW45（261-084-45）等，拟接收危险废物的单位是邯郸市惠天环保科技有限公司

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

<table>
<tr><td colspan="2">设施名称</td><td>无</td><td>设施类别
（利用处置方式）</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">设施地址</td><td></td><td>总投资（万元）</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">设计能力</td><td>吨/年</td><td>设计使用年限</td><td>年</td></tr>
<tr><td colspan="2">投入运行时间</td><td>年</td><td>运行费用</td><td>万元</td></tr>
<tr><td colspan="2">主要设备及数量</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="2">危险废物利用处置效果</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="2">是否定期监测污染物排放情况</td><td></td><td>污染物排放达标情况</td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="3">危险废物自行利用处置情况</td><td>序号</td><td>自行利用处置废物名称</td><td>本年度计划利用处置量（吨）</td><td>上年度实际利用处置量（吨）</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">合计：</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>二次环境污染控制和事故预防措施</td><td colspan="4"></td></tr>
</table>

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量（吨）	上年度实际委托利用处置量（吨）
1	河北中润生态环保有限公司（宁晋厂区）	冀 1305280037	精馏釜残	D10	4 吨	0 吨
2	河北中润生态环保有限公司（宁晋厂区）	冀 1305280037	脱色废活性炭	D10	1.98 吨	1.092 吨
3	河北中润生态环保有限公司（宁晋厂区）	冀 1305280037	尾气吸收活性炭	D10	7.68 吨	1.55 吨
4	河北中润生态环保有限公司（宁晋厂区）	冀 1305280037	污泥	D10	0.5 吨	0.22 吨
				合计：	14. 16 吨	2. 862 吨

表 8 环境监测情况

危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测	*利用处置设施运行参数监测情况* 在储罐区废气、燃气锅炉废气、二甲基海因车间废气均是在线监测，厂区污水排口是在线监测，将要建设的噻吩车间排气筒也是在线监测。
	污染物监测指标及频次 第一废气监测，二甲海因车间合成甩干 P3 号排气筒监测氨气、硫化氢每年监测一次；干燥 P4 排气筒氨气、臭气每年监测一次；筛分包装 P5 排气筒颗粒物每季监测一次。卤化海因合成与甩干工序 P6 排气筒氯气、氯化氢指标每年监测一次；干燥工序 P7 排气筒氯化氢每年监测一次，颗粒物每季监测一次；MVR 及融雪剂 P8 排气筒氯化氢、氨每年监测一次，颗粒物每季监测一次；造粒压片 P9 排气筒颗粒物指标每季监测一次。液氯和溴储罐 P10 排气筒氯气、溴指标每年监测一次。污水处理站 P11 排气筒氨、硫化氢、臭气每年监测一次，监测非甲烷总烃每月监测一次。危废暂存间废气 P12 排气筒非甲烷总烃每季监测一次，臭气每年监测一次。噻吩车间 P13 排气筒硫酸、甲苯、臭气每年监测一次。厂界无组织氨气、硫化氢等每半年监测一次。二甲车间外监测因子是 VOCs 每季监测一次。噻吩车间外监测因子是 VOCs 每季监测一次。 第二是噪声监测 Lep，每年监测一次。 第三是废水监测每季监测一次。 第四是地下水环境监测 pH、高锰酸盐指数，每年丰水期、枯水期各监测一次。 第五土壤环境监测因子是 COD、氯化物，每三年监测一次。
	自行监测情况 每天进行自行检测
	委托监测情况 2020 年 12 月 12 日由委托河北宝敬德环保科技有限公司对公司有组织废气、无组织废气、废水、噪声进行了检测，检测的废气包括燃气锅炉废气颗粒物、氮氧化物指标，丙酮氰醇储罐呼吸废气非甲烷总烃、臭气浓度指标。二甲海因车间合成反应、结晶、离心、蒸发工序废气的丙酮、非甲烷总烃、氨、氰化氢、臭气浓度指标，干燥、筛分、包装工序废气的颗粒物、氨、臭气浓度、非甲烷总烃指标。卤化海因合成反应、离心工序废气的氯气、氯化氢、非甲烷总烃指标，干燥工序废气氯化氢、颗粒物指标，造粒、压片、包装工序废气颗粒物指标，母液 MVR 蒸发工序/融雪剂混合包装工序废气的氯化氢、氨、颗粒物指标。危废暂存间废气的非甲烷总烃、臭气浓度指标。厂界无组织废气的氯气、氯化氢、氰化氢、非甲烷总烃指标。废水是污水处理站出口废水的 pH、COD、氨氮、等指标。检测的厂界噪声指标是昼间噪声、夜间噪声指标。河北宝敬德环保科技有限公司检测结果均合格。 2020 年 12 月 11 日由河北探宝地质工程有限公司对土壤进行了检测，检测指标是土壤基本 45 项、氰化物、总石油烃（C10-C40）、pH 值指标，检测结果均合格。

表 9 上年度管理计划回顾

检查、监测和公开	*上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容）* 在上年度各级环保部门对我公司进行检查符合国家环保管理要求。2020 年 12 月 12 日由委托河北宝敬德环保科技有限公司对公司有组织废气、无组织废气、废水、噪声进行了检测，检测结果均合格，符合要求。2020 年 12 月 11 日由河北探宝地质工程有限公司对土壤进行了检测，检测指标是土壤基本 45 项、氰化物、总石油烃（C10-C40）、pH 值指标，检测结果均合格，符合要求。
危险废物比较分析	*上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析* 2020 年 7 月开始正式生产，又受新冠疫情影响，特别是向国外欧美出口影响较大，生产量减少，没有达到生产能力要求。
管理制度执行情况	危险废物经营许可证制度 是否将危险废物委托给有资质的单位收集、贮存、利用、处置：是 ☑ 否 ☐ 是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 ☑ 否 ☐ 是否对危险废物许可证进行审查确认：是 ☑ 否 ☐
	危险废物转移审批制度 转移危险废物是否经过环保部门批准：是 ☑ 否 ☐
	危险废物转移联单制度 是否按照规定填写危险废物转移联单：是 ☑ 否 ☐
	危险废物识别标志制度 危险废物的收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 ☑ 否 ☐ 危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签： 是 ☑ 否 ☐
	危险废物建立台账登记制度 是否按照国家规定建立危险废物台账：是 ☑ 否 ☐
	建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度 危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批： 是 ☑ 否 ☐ 上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 ☑ 否☐

生效时间：2022-01-24 14:38:27